**供料车间球磨外主操岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 球磨外主操 | 责任范围 | 球磨装置 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》、《岗位操作标准化》，严格控制工艺指标，熟练掌握本岗位原料的理化性质、特点及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉球磨岗位的风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 对本岗位的设备设施进行巡检，并形成记录。 |
| 6 | 落实作业前的工艺交出措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 严格执行属地管理，监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |
|  |  |

**供料车间球磨副操岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 球磨副操 | 责任范围 | 球磨装置 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》、《岗位操作标准化》，严格执行工艺指标，熟练掌握原料的理化性质、特点及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉球磨岗位的风险点及职业危害因素，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 对本岗位的设备设施、安全设施进行检查，并形成记录。 |
| 6 | 协助落实作业前的工艺交出措施，并对属地范围内的作业安全措施、行为规范进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 严格执行属地管理，监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间浮选主操岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 浮选主操 | 责任范围 | 浮选装置 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》、《岗位操作标准化》，严格控制工艺指标，熟练掌握本岗位磷酸、渣场回水、蒸汽、药剂等原料的理化性质、特点及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉本岗位的风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 对本岗位的设备设施、安全设施进行检查，并形成记录，根据浮选现象及分析结果，及时做出调整，保障工艺指标正常。 |
| 6 | 落实检维修作业前的工艺交出措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握浮选岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间浮选副操岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 浮选副操 | 责任范围 | 浮选装置 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》、《岗位操作标准化》，协助主操严格控制工艺指标，掌握本岗位原料的理化性质、特点及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉本岗位的风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 对本岗位的设备设施、安全设施进行检查，并形成记录。 |
| 6 | 落实检维修作业前的工艺交出措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 严格执行属地管理，监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间浓密操作岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 浓密操作 | 责任范围 | 浓密装置 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间岗位操作规程》《岗位操作标准化》，严格控制工艺指标，熟练掌握本岗位原料的理化性质、特点及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉本岗位的风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 对本岗位的设备设施、安全设施进行检查，并形成记录。 |
| 6 | 落实检维修作业前的工艺交出措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间压滤主操岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 压滤主操 | 责任范围 | 压滤装置区 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》、《岗位操作标准化》，严格控制各类工艺指标，熟练掌握硝酸等原料的理化性质、特点及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉本岗位的风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品，并对外来人员的穿戴情况进行检查、制止及报告。 |
| 5 | 对本岗位的设备设施进行检查，并形成记录，特别要加强本岗位硝酸储存、输运设施的巡检、维护， 发现异常及时汇报。 |
| 6 | 落实检维修作业前的工艺交出措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 严格执行属地管理，监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间天车操作岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 天车操作 | 责任范围 | 天车库区及尾矿库区 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 1、严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 2、严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》、《岗位标准化》，熟练掌握特种设备的构造、性能及应急处置要求。 |
| 3 | 3、熟悉本岗位的风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 4、正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 5、对本岗位的设备设施、安全设施、电气设施进行检查，并形成记录，发现运行异常及时汇报。 |
| 6 | 6、落实检维修作业前的安全措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 7、参与本岗位隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 8、严格执行属地管理，监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 9、接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 10、发现异常情况时，先检查清楚后再合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 11、车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间尾矿天车岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 尾矿天车 | 责任范围 | 尾矿天车区域 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》、《岗位标准化》，熟练掌握特种设备的构造、性能及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉本岗位的风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 对本岗位的设备设施、安全设施、电气设施进行检查，并形成记录，发现运行异常及时汇报。 |
| 6 | 落实检维修作业前的安全措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 严格执行属地管理，监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，先检查清楚后再合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间运行班长岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 运行班长 | 责任范围 | 选矿装置区 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 执行相关的法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 负责班组内成员的安全、业务技能培训及日常教育、新入职员工的班组级教育。 |
| 3 | 全面开展风险分级管控和隐患排查治理，及时登记排查卡及治理台帐。 |
| 4 | 负责收集、传达、执行工艺安全信息，组织落实工艺危害分析整改措施。 |
| 5 | 落实生产工艺指标、报警、联锁的管理。 |
| 6 | 负责停送电的操作执行及安全管理。 |
| 7 | 组织、督促落实作业前工艺交出措施，现场核实、确认作业许可，并指派人员负责监护。 |
| 8 | 及时制止和纠正违章作业、强令冒险作业、违反操作规程的行为。 |
| 9 | 负责本班组职业健康危害因素的告知，改善工作环境，定期发放劳保用品，建立发放台账，教育并督促班员正确使用。 |
| 10 | 1履行属地管理责任，监督承包商作业安全，对外来人员进行安全告知、登记、记录。 |
| 11 | 鼓励员工上报未遂事件，发生事故后立即进行救援、上报，配合事故调查，落实事故整改措施。 |
| 12 | 组织（开展）应急演练，并处置班组内的突发事件。 |
| 13 | 负责班组安全、消防设施的日常检查维护，并做好记录。 |
| 14 | 负责交通安全、班组建设及安全文化建设工作的落实。 |
| 15 | 国家法律法规和公司制度规定的其它安全职责。 |

**供料车间维修班长岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 维修班长 | 责任范围 | 属地区域、本车间设备设施 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 执行、宣贯设备相关的法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 根据车间的目标指标，制定班组的目标指标，并执行、考核。 |
| 3 | 组织学习、实施检修方案、检修规程，对方案提出修订建议，不断完善。 |
| 4 | 落实车间风险分级管控措施，参与隐患排查，按期完成整改。 |
| 5 | 熟练掌握设备安全信息，落实安全危害分析整改措施。 |
| 6 | 督促维修班成员按要求巡检、检测、预防性维护，收集计划检修信息，按时申报检修计划，督促各主修及时申报物资计划，督促不断完善设备维修档案。 |
| 7 | 负责作业现场管理，落实作业安全措施，受指派负责现场监管或监护。 |
| 8 | 制止和纠正违章作业、强令冒险作业、违反检维修规程的行为。 |
| 9 | 组织开展应急救援演练，参加突发事故、事件应急处置。 |
| 10 | 负责维修班职业健康危害因素的告知，定期发放劳保用品，督促维修工正确使用，完善职业健康卡片。 |
| 11 | 履行属地管理责任，落实厂部对维修室、备件库、制作区、休息室的管理要求。 |
| 12 | 开展设备检修检修规程、特殊作业管理制度、特种设备使用制度、工具使用制度的培训，督促维修工按规程、标准、规定检修，正确使用作业工具。 |
| 13 | 鼓励维修工上报未遂事件，发生事故后立即上报和自救，配合事故调查，落实事故整改措施。 |
| 14 | 落实班组建设及安全文化建设；落实交通安全、业务技能培训及员工教育工作。 |
| 15 | 国家法律法规和公司制度规定的其它安全职责。 |

**供料车间维修主修岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 维修主修 | 责任范围 | 属地区域、分管的设备设施 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格执行《检修作业方案》、《设备检修作业规程》、《作业工具使用标准化》，对方案、规程、标准化提出修订建议。 |
| 3 | 熟练掌握车间内危险化学品的理化性质、特点及应急处理要求。 |
| 4 | 掌握车间内各岗位风险点及职业危害因素，熟练掌握控制措施。 |
| 5 | 按要求对分管的设备设施进行巡检，及时进行预防性维护，并做好记录；及时向班长反馈设备异常运行状况，申报检修计划，并制定检修方案。 |
| 6 | 作业前办理相关票证，对参与检修作业人员安全交底，检查、落实检修作业的安全措施，正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 7 | 制止、纠正违章作业、强令冒险作业、违反检维修规程的行为。 |
| 8 | 参与工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 9 | 按要求提交物资计划申请，保障检修备件充足。 |
| 10 | 接受安全生产教育和培训，掌握维修岗位所需的安全知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 11 | 发现异常情况时，及时上报，并协助处理。 |
| 12 | 直属主管和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间维修副修岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 维修副修 | 责任范围 | 属地区域、分管的设备设施 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格执行《检修作业方案》、《设备检修作业规程》、《检修工具标准化》，对方案、规程、标准化提出修订建议。 |
| 3 | 熟练掌握车间内危险化学品的理化性质、特点及应急处理要求。 |
| 4 | 掌握车间内各岗位风险点及职业危害因素；熟练掌握检维修业务技能，持证上岗。 |
| 5 | 按要求对设备、设施巡检，并做好记录，及时向主操或班长反馈设备异常运行状况，提出检修计划。 |
| 6 | 作业前办理相关票证，接受检修作业前的安全教育，并严格按要求执行检修作业各项安全措施，正确佩戴或使用劳动防护用品，制止、纠正违章作业、强令冒险作业、违反检维修规程的行为。 |
| 7 | 参与工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 接受安全生产教育和培训，掌握维修岗位所需的安全知识。 |
| 9 | 发现异常情况时，及时上报，并协助处理。 |
| 10 | 直属主管和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间破碎班长岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 破碎班长 | 责任范围 | 破碎装置区 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 执行、宣贯相关的法律、法规、规章、标准，并督促执行。 |
| 2 | 督促班组内部人员履行安全职责，结合目标指标分解并考核。 |
| 3 | 组织破碎工段开停车及生产运行，严格执行、落实《破碎工段操作规程》、《开停车检查表》、《皮带机安全管理规定》等规程。 |
| 4 | 开展破碎工段的风险分级管控措施和隐患排查治理。 |
| 5 | 负责破碎工段工艺指标的控制管理，对破碎工段设备设施的报警联锁按时校验，确保完好。 |
| 6 | 督促落实破碎岗位设备巡检、点检，形成记录；收集异常情况及时反馈。 |
| 7 | 负责破碎片区现场管理及生产过程异常情况的处置，落实作业安全措施；受指派负责现场监管或监护。 |
| 8 | 制止和纠正违章作业、强令冒险作业、违反操作规程的行为。  |
| 9 | 落实车间环保设施的运行管理。 |
| 10 | 负责本班组职业健康危害因素的告知，改善工作环境，定期发放劳保用品，建立发放台账；督促班组成员正确使用劳动防护用品及作业工具；对安全生产提出合理化建议。 |
| 11 | 履行属地管理责任，监督承包商作业安全，对外来人员进行安全告知及管理。 |
| 12 | 组织开展应急演练，处置班组内的突发事故、事件。 |
| 13 | 鼓励员工上报未遂事件，发生事故后立即上报和自救，配合事故调查，落实事故整改措施。 |
| 14 | 负责班组安全、消防设施的日常检查维护，并做好记录。 |
| 15 | 组织本班员工业务技能培训及安安全教育培训。 |
| 16 | 国家法律法规和公司制度规定的其它安全职责。 |

**供料车间破碎操作岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 破碎操作（劳务工） | 责任范围 | 破碎装置区 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》《开停车检查表》、《皮带机安全管理规定》，严格控制工艺指标，熟练掌握本岗位的工作特点及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉本岗位设备的性能及危险部位、作业风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 对本岗位的设备设施、安全设施进行检查，并形成记录。 |
| 6 | 落实作业前的工艺交出措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 严格执行属地管理，监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间皮带圆盘岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 皮带圆盘岗位 | 责任范围 | 球磨装置及公共区域 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》《皮带圆盘岗位操作定》、《皮带机安全管理规定》，熟练掌握本岗位的工作特点及应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉本岗位设备的性能及危险部位、作业风险点及职业危害因素，掌握控制措施。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 发现本岗位的设备设施、安全设施损坏，及时上报岗位主操。 |
| 6 | 对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 严格执行属地管理，监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全、业务技能教育培训，掌握本岗位所需的相关知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |

**供料车间制药岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 制药操作 | 责任范围 | 制药装置区 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 严格遵守本岗位的《供料车间操作规程》严格控制配药指标，熟练掌握本岗位原料的理化性质、特点及岗位应急处置要求。 |
| 3 | 熟悉本岗位的风险点及职业危害因素，掌握控制措施，并对外来人员进行告知。 |
| 4 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 5 | 对制药岗位的设备设施、安全设施进行检查，发现异常及时上报主操及班长。 |
| 6 | 接受指令协助落实作业前的工艺交出措施，并对属地范围内的作业安全措施、人员的行为进行监督检查，制止不安全作业。 |
| 7 | 参与本岗位工作危害分析、隐患排查、事故调查、应急演练等。 |
| 8 | 监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 严格执行属地管理，接受安全生产教育和培训，掌握本岗位所需的安全知识，并对安全生产提出合理化建议。。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置，并报告班长，必要时可先处置，再汇报。 |
| 11 | 车间和公司制度规定的其他安全职责。 |