**磷肥厂复合肥车间**

**四**

**知**

**卡**

**NPK筛分岗位**

**复合肥车间NPK筛分岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | | | 筛分 | 责任范围 | NPK筛分装置 | |
| 序号 | | 安全生产职责 | | | | |
| 1 | | 严格执行相关的法律、法规、规章、标准及公司规章制度； | | | | |
| 2 | | 严格遵守本岗位的《复合肥车间操作规程》、工艺指标，配合造粒外操及时处置成品肥粒度相关工艺控制操作； | | | | |
| 3 | | 熟悉本岗位的工艺流程安全控制基本要求，并熟练掌握运转设备的构造、性能及机械伤害应急处理要求； | | | | |
| 4 | | 熟练掌握本岗位的风险点及职业危害因素，并对外来人员进行告知； | | | | |
| 5 | | 配合造粒岗位严格控制成品肥冷却、筛分、包膜工艺安全指标，防止发生运转设备损坏或人员伤害等重大事故； | | | | |
| 6 | | 正确佩戴和使用劳动防护用品，并对外来人员的穿戴情况进行检查、制止及报告； | | | | |
| 7 | | 对属地范围内设备设施、消防、安全防护设施情况进行检查，有异常情况及时汇报处理，并形成记录； | | | | |
| 8 | | 落实作业前的工艺交出措施，并对属地范围内各种作业的安全措施、行为规范等进行监督检查，及时制止或举报“三违”行为； | | | | |
| 9 | | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、开车前安全检查、隐患排查、事故调查、应急演练等； | | | | |
| 10 | | 监督进入属地范围的承包商及外来人员的作业行为； | | | | |
| 11 | | 接受安全生产教育和培训，掌握本岗位所需的安全生产知识，并对安全生产提出合理化建议； | | | | |
| 12 | | 发现异常情况时，及时合理处置并报告班长，紧急情况有权先处理再汇报。 | | | | |
| 13 | | 车间和公司制度规定的其它安全职责。 | | | | |

**复合肥车间NPK筛分岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 机械伤害、滑跌、高处坠落 | 人员伤亡  财产损失 | 1、正确选择配套的作业工具； |
| 2、工具轻拿轻放，扳阀门用力适度均匀； |
| 3、上下楼梯扶好扶手； |
| 4、及时清理作业面余酸或油污后方可作业； |
| 5、手及手套保持干糙； |
| 6、与设备运转部位保持安全距离。 |
| 2 | 触电 | 人员伤亡  财产损失 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体。 |
| 2、规范电气设备接地、接零，定期对运转设备接线，临时用电设备接线情况检查。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、验电、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时电源箱设置漏电保护器，实现一机一闸一保护。 |
| 6、非电工人员严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、做好员工触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |

**复合肥车间NPK筛分岗位操作规程卡**

1 确保皮带机运行正常无跑偏。观察皮带上的肥料粒度，无带细料或不合格的大粒，若有要及时汇报并处理。

2 按要求添加包膜油，控制包膜油桶的温度和包膜油的喷油量。

3 配合好造粒岗位，按要求做好加返料与放细料工作。按造粒岗位要求做好破碎机开停工作。

4 每半小时开旋风除尘器下灰螺旋，卸灰一次。

5 每小时填写好《岗位操作记录》。

6 按要求巡检，及时发现处理生产、设备上的问题。

7 包膜油量临时操作

接通知后按要求调整所需油量；若是需要关闭用油，则关闭前要现开启回流阀门，油泵期间不得停运，放置泵出口管道堵塞。

8 粗筛切换临时操作

需修复筛网时，接停筛通知后，用插板将故障筛进料切断，待筛内物料走完后停止该设备，并断电、验电、挂牌。

**复合肥车间NPK筛分岗位应急处置卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 不正常现象 | 可能存在的风险  或后果 | 原因分析 | 处理方法/  操作步骤 |
| 成品中带大粒子 | 影响产品质量 | 1 粗筛内筛网破；  2 粗筛大粒出口堵塞。 | 1 停车补内筛网；  2 清理大粒出口溜管。 |
| 成品中带细粒子 | 影响产品质量 | 1 粗筛外筛网堵塞；  2 造粒细粒太多。 | 1 清筛网；  2 联系造粒岗位调节。 |
| 细返料螺旋电流低 | 影响造粒生产 | 1 粗筛外筛网堵塞；  2 粗筛细料仓堵塞。 | 1 清理筛网；  2 停车清理细料仓。 |
| 流化床振动不起来 | 1 影响肥温；  2 出料困难，堵塞溜管。 | 1 振动电机故障；  2 气室漏入肥料多。 | 1 处理振动电机故障；  2 打开气室门清理气室积料。 |
| 流化床引风机出口冒灰 | 1 污染环境；  2 影响人员健康。 | 1 除尘器布袋穿孔；  2 除尘器布袋安装不合缝。 | 1 更换布袋；  2 处理好布袋与花板接口。 |
| 设备漏电 | 触电 | 1、电源线破皮； 2、电机绝缘不良。 | 1、立即切断电源或使用绝缘物使其脱离电源。  2、对触电人员进行人工呼吸及胸外心脏按压。  3、立即拔打报警电话“68110”，并向车间、厂部报告 |