**磷肥厂复合肥车间**

**四**

**知**

**卡**

**DAP中和分析岗位**

**复合肥车间DAP中和分析岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | | | DAP中和分析 | 责任范围 | DAP中和尾洗装置 | |
| 序号 | | 安全生产职责 | | | | |
| 1 | | 严格执行相关的法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 | | | | |
| 2 | | 严格遵守本岗位的《复合肥车间操作规程》、分析检验规程。 | | | | |
| 3 | | 熟悉本岗位的中和反应工艺、中和度分析过程、尾气洗涤流程，并熟练掌握磷酸、硫酸、分析药品的理化性质、特点及应急处理要求。 | | | | |
| 4 | | 熟练掌握本岗位的风险点及职业危害因素，并对外来人员进行告知。 | | | | |
| 5 | | 正确佩戴和使用劳动防护用品，并对外来人员的穿戴情况进行检查、制止及报告。 | | | | |
| 6 | | 对本操岗位分析室内应急、消防设施情况进行检查，并形成记录，有异常及时处理、汇报。 | | | | |
| 7 | | 对属地范围内各种作业的安全措施、行为规范等进行监督检查，及时制止或举报“三违”行为。 | | | | |
| 8 | | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、开车前安全检查、隐患排查、事故调查、应急演练等。 | | | | |
| 9 | | 监督进入属地范围的承包商的作业行为。 | | | | |
| 10 | | 接受安全生产教育和培训，掌握本岗位所需的安全生产知识，并对安全生产提出合理化建议。 | | | | |
| 11 | | 发现异常情况时，及时合理处置并报告班长，紧急情况有权先处理再汇报。 | | | | |
| 12 | | 车间和公司制度规定的其它安全职责。 | | | | |

**复合肥车间DAP中和分析岗位风险辨识卡**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 高温料浆烫伤 | 人员受伤 | 1、取样时戴面屏、防酸手套。 |
| 2、开关阀门缓慢开启，均匀受力，合理控制好。 |
| 中毒窒息 | 人员伤亡 | 1、加强设备维护保养，防止跑冒滴漏现象。 |
| 2、加强巡检，有毒物泄漏时及时处理。 |
| 3、加强特殊作业管理，作业经审批后方可实施。 |
| 4、加强有毒有害报警仪的管理，确保随时处于完好状态。 |
| 5、配置防毒器材及空气呼吸器，及时使用。 |
| 6、做好员工中毒窒息安全知识培训,定期开展应急演练。 |
| 滑跌 | 人员伤亡 | 1、加强巡查及时消除积水、油、酸，并落实防滑措施。 |

**复合肥车间DAP中和分析岗位操作规程卡**

1工艺指标

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 工序 | 控制项目 | 指标单位 | 设计值 | 指标范围 |
| 1 | 中和 | 造洗液中和度 |  | ≤0.70 | 0.50±0.20 |
| 2 | 中和 | 造洗涤液比重 | t/ m3 | ≤1.65 | 1.5±0.05 |

**复合肥车间DAP中和分析岗位应急处置卡**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 不正常现象 | | 原因分析 | | 处理方法 |
| 中和度偏高 | | 氨比值过高，造粒机氨损大  分析误差 | | 联系造粒岗位调节  更换药品，规范分析过程，重新取样分析 |
| 中和度偏低 | | 氨比值过低，造粒机通氨量小  分析误差 | | 联系造粒岗位调节  更换药品，规范分析过程，重新取样分析 |
| 序号 | 应急类型 | | 处置措施 | |
| 1 | 滑跌 | | 一、现场处置  1、事故第一发现者应立即向当班班长汇报，当班班长接到汇报后立即向车间主任报告；  2、停止所有作业人员救护。  二、人员救护  1、遇有创伤性出血的伤员，应迅速包扎止血；  2、发生断指时立即止血，尽可能做到将断指冲洗干浄，用消毒敷料袋包好，放入装有冷饮的塑料袋内与伤者一起立即送往医院救治；  3、发现伤者手等部位骨折时，不要盲目搬动，应在骨折部位用夹板把受伤位置临时固定，使断端不再移位或刺伤肌肉、神经或血管。选择用木板或平板抬运，送往医院救治；  4、处于休克状态的伤员要让其安静、平卧、保暖、少动，同时联系三宁公司应急救援车68110前来运送伤员，并安排专人在指定位置接引。 | |