**磷肥厂复合肥车间**

**四**

**知**

**卡**

**灌装岗位**

**复合肥车间灌装岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 灌装 | 责任范围 | 盐酸库区及周边 |
| 序号 | 安全生产职责 |
| 1 | 严格执行相关的法律、法规、规章、标准及公司规章制度。 |
| 2 | 熟练掌握本岗位的风险点及职业危害因素，并对外来人员进行告知，及时向充装车辆发放盐酸安全技术说明书和安全标签。 |
| 3 | 正确佩戴和使用劳动防护用品。 |
| 4 | 执行车间相关管理制度和作业程序，本厂的实施细则。 |
| 5 | 对岗位电器、安全设施、防护用品检查；有异常情况及时汇报处理，并形成记录。 |
| 6 | 熟练掌握盐酸介质的理化性质、特点及应急处理要求。 |
| 7 | 严格执行盐酸装卸的日常操作和安全管理。 |
| 8 | 监督进入属地范围的承包商的作业行为。 |
| 9 | 接受安全生产教育和培训，掌握本岗位所需的安全生产知识，并对安全生产提出合理化建议。 |
| 10 | 发现异常情况时，及时合理处置并报告班长，紧急情况有权先处理再汇报。 |
| 11 | 参与班组隐患排查；对违章作业及时制止。 |
| 12 | 落实属地安全管理和直线管理责任，包括但不限于目标指标、交通安全、劳动防护、安全设施、劳动纪律。 |
| 13 | 国家法律法规和公司制度规定的其它安全职责。 |

**复合肥车间灌装岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 盐酸烫伤 | 人员受伤 | 1、精心操作，严格控制各项工艺指标。 |
| 2、加强各槽液位检查，控制液位在规定范围内，确保不漫液不外溅物料。 |
| 3、加强巡检，工艺物料泄漏时及时处理。 |
| 2 | 中毒  | 人员伤亡 | 1、加强设备维护保养，防止跑冒滴漏现象。 |
| 2、加强巡检，有毒物泄漏时及时处理。 |
| 3、加强特殊作业管理，作业经审批后方可实施。 |
| 4、配置防毒器材，及时使用。 |
| 5、做好员工中毒安全知识培训,定期开展应急演练。 |
| 3 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体。 |
| 2、电气设备有效接地、接零。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、验电、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时电源箱设置漏电保护器，实现一机一闸一保护。 |
| 6、非电工人员严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、做好员工触电预防及应急知识培训。 |
| 6 | 机械伤害 | 人员伤亡 | 1、加强运转设备检查，确保安全防护装置完好。 |
| 2、涉及运转设备检修作业严格落实断电挂牌措施。 |

**复合肥车间灌装岗位操作规程卡**

1 灌装前检查准备

a确认本岗位所属设备及其管道、阀门应完好；输酸管卡应卡牢或无腐蚀松动等。新盐酸库启泵输酸前应关闭自流输酸管进口阀门。

b确认运输槽车、船舶应完好，应适用于盛装盐酸；确认司机和押运员持有的各种证件应齐全有效。

c确认盐酸贮罐内液位应大于0.8米（防止泵抽空或将漂浮油输出影响质量）。

d输酸泵及吸收风机手动盘车2～3圈，要求盘车灵活。

e严格控制外售成品盐酸质量，发现质量异常应停止外售并向车间反映。

2 灌装步骤

a将吸收风管及输酸软管插入槽车顶部灌装口，并固定、密封。

b给船舶灌装盐酸前，要与化储联系，确认吸收系统已开启正常，灌酸管道已接好。

c若给槽车灌酸时，将灌装平台处阀门关死，然后缓慢开启盐酸库自流阀门，待无异常后方可到灌装现场平台缓慢开启输酸阀门进行灌装。若给船舶灌酸时，有两种方式：一种是将灌装平台处下河阀门及输酸泵出口阀门关死，开启泵进口阀门，启动输酸泵，将泵出口阀开满，待无异常后方可到灌装现场平台缓慢开启输酸阀门进行灌装；另一种是将灌装平台处下河阀门关死，然后缓慢开启盐酸库自流阀门，待无异常后方可到灌装现场平台缓慢开启输酸阀门进行灌装。

**复合肥车间灌装岗位应急处置卡**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 异常工况 | 处置措施 |
| 1 | 灌装时罐车冒正压  | 1. 迅速倒备用风机正常灌装，再联系车间。

2、检查库区吸收风机有无跳闸及设备故障，若需检维修，联系车间维修人员处理。 |
| 2 | 灌装过程中盐酸泄漏  | 1、迅速关闭灌装平台灌装阀门和储罐出口阀门，切断物料。2、对现场泄漏盐酸进行收集，防止盐酸扩散引起中毒或环境污染。3、若现场有检维修作业，应及时停止现场的各项作业。4、对泄漏点物料排净后联系消除相关隐患。 |
| 3 | 定量装车仪跳闸 | 1、迅速关闭灌装平台灌装阀门和储罐出口阀门。2、排查机定量装车仪跳闸原因，若需检维修，联系电、仪或维修人员处理。3、作业现场清理干净。4、按操作规程要求重新开启定量装车仪进行装卸作业。 |
| 4 | 因设备故障引发泄漏 | 1、立即切断物料来源，使用消防水带冲洗并收集泄漏物。2、及时联系吸收岗倒库，关闭产酸阀门停止向成品库产酸。3、疏散周边人员，对受伤人员进行转移并现场急救。4、立即拔打报警电话“68110”，并向车间、厂部报告。 |
| 5 | 因工艺物料泄漏引发中毒  | 1、佩戴空气呼吸器进入现场，切断毒物泄漏处，阻止毒物蔓延扩散。2、将中毒者移至空气新鲜处，立即进行人工呼吸及胸外心脏按压。3、立即拔打报警电话“68110”，并向车间、厂部报告。 |
| 6 | 因设备漏电引发触电 | 1、立即切断电源或使用绝缘物使其脱离电源。2、对触电人员进行人工呼吸及胸外心脏按压。3、立即拔打报警电话“68110”，并向车间、厂部报告。 |
| 7 | 因操作失误引发机械伤害 | 伤者若卷入设备内应立即停设备断电挂警示牌，将伤者迅速移出设备，对伤者进行简单止血；骨折应先用夹板将骨折处固定。立即拔打报警电话“68110”，并向车间、厂部报告。 |
| 8 | 因盐酸泄漏引发人员灼伤 | 立即切断盐酸泄漏来源。疏散周边人员，对受伤人员用大量流动清水冲洗20分钟以上。3、立即拔打报警电话“68110”，并向车间、厂部报告。 |