**磷肥厂磷酸车间**

**四**

**知**

**卡**

**浓缩总控岗位**

**磷酸车间浓缩总控岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | | 浓缩总控 | 责任范围 | 浓缩发电装置 |
| 序号 | 安全生产职责 | | | |
| 1 | 执行相关的法律、法规、规章、标准及公司规章制度 | | | |
| 2 | 遵守本岗位的《螺杆发电操作规程》、《浓缩岗位操作规程》、工艺指标，协助内操及时处置DCS报警联锁 | | | |
| 3 | 熟悉本岗位的工艺流程、原理、安全控制基本要求，并熟练掌握磷酸、低压蒸汽的理化性质、特点及应急处理要求 | | | |
| 4 | 熟练掌握本岗位的风险点及职业危害因素，并对外来人员进行告知 | | | |
| 5 | 配合内操严格控制各项工艺安全指标，防止发生各类安全、工艺、设备事故 | | | |
| 6 | 正确佩戴和使用劳动防护用品，并对外来人员的穿戴情况进行检查、制止及报告 | | | |
| 7 | 对属地范围内设备设施、应急、监测、消防设施情况进行检查，有异常情况及时汇报处理，并形成记录 | | | |
| 8 | 落实作业前的工艺交出措施，并对属地范围内各种作业的安全措施、行为规范等进行监督检查，及时制止或举报“三违”行为 | | | |
| 9 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、开车前安全检查、隐患排查、事故调查、应急演练等 | | | |
| 10 | 监督进入属地范围的承包商及外来人员的作业行为 | | | |
| 11 | 接受安全生产教育和培训，掌握本岗位所需的安全生产知识，并对安全生产提出合理化建议 | | | |
| 12 | 发现异常情况时，及时合理处置并报告班长，紧急情况有权先处理再汇报 | | | |
| 13 | 车间和公司制度规定的其它安全职责 | | | |

**磷酸车间浓缩总控岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 机械伤害 | 人员伤亡 | 1、检修、清堵机械必须严格执行断电、验电、挂牌，专人监护。 |
| 2、人手直接频繁接触的机械，必须有完好紧急制动装置；机械设备各传动部位必须有可靠防护装置；各人孔、投料口、等部位必须有盖板、护栏和警示牌；作业环境保持整洁卫生。 |
| 3、各机械开关布局必须合理，必须符合两条标准：一是便于操作者紧急停车；二是避免误开其他设备。 |
| 4、严禁无关人员进入危险因素较大的机械作业现场。 |
| 5、操作各种机械人员必须经过专业培训，掌握该设备性能的基础知识，经考试合格，持证上岗。 |
| 2 | 接触浓酸、蒸汽、热水等高温物料造成烫伤 | 人员伤亡 | 1、加强设备维护保养，防止跑、冒、滴、漏现象 |
| 2、做好高温设备管道保温，防止高温部位裸露。 |
| 3、涉高温清堵作业管理，作业经审批后方可实施。 |
| 4、非检修人员严禁私自拆开检修设备 |
| 5、在有可能接触高温危险的位置设置警示标识。 |
| 6、作业时做好个体防护，并有专人监护。 |
| 7、做好员工防烫伤应急知识培训，定期开展应急演练 |
| 3 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体。 |
| 2、规范电气设备接地、接零，定期对运转设备接线，临时用电设备接线情况检查。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、验电、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时电源箱设置漏电保护器，实现一机一闸一保护。 |
| 6、非电工人员严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、做好员工触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |

**磷酸车间浓缩总控岗位操作规程卡**

|  |  |
| --- | --- |
| 主要内容 | 正常控制要点 |
| 浓缩指标控制 | 1、浓酸P2O5含量 42～43.5%（高镁），46～48.5%（低镁）  2、换热器出口酸温度 ≤86℃  3、进加热器低压蒸汽温度 ≤130℃  4、浓缩真空度 82～90 kPa  5、换热器壳程压力 ≤130 kPa  6、减压后低压蒸汽压力 ≤0.18 Mpa  7、闪蒸室液位 40～60%  8、冷凝液受槽液位 20～50%  9、氟吸收循环槽液位 50～85% |
| 发电机指标控制 | 1、发电机功率＜1650ＫＷ  2、发电机逆功率≥-150ＫＷ  3、发电机转速1500 r/min  4、动力机转速2700 r/min  5、动力机轴承油温＜90℃  6、发电机轴承轴承温度＜75℃  7、稀油站出口油压0.18～0.23 Mpa  8、机封冷却水压力0.18～0.23Mpa  9、振动＜0.08 mm  10、轴向位移＜0.75 mm  11、机封回水温度＜75℃  12、减速机回油温度＜110℃ |

**磷酸车间浓缩总控岗位应急处置卡**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 应急类型 | 处置措施 |
| 1 | 系统断电跳闸 | 1、关闭循环水泵出口阀门  2、关闭2#3#蒸汽阀门、打开疏水阀  3、提升库区槽耙 |
| 2 | 因操作不当或高温物料（蒸汽、磷酸、热水）泄漏引起灼烫 | 1、将受伤人员撤离至安全区域，迅速脱去被化学物沾染的衣物，用流动清水冲洗创面15-30分钟。  2、如溅入眼内，应立即拉开眼睑，使溅入物流出，同时迅速用大量清水冲洗。  3、立即拔打报警电话“68110”，并向车间、厂部报告。 |
| 3 | 因电源线裸露、接地不良或误操作引发触电 | 1、立即切断电源或使用绝缘物使其脱离电源。  2、对触电人员进行人工呼吸及胸外心脏按压。  3、立即拔打报警电话“68110”，并向车间、厂部报告 |