**供料车间球磨外主操（或副操）岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 操作设备、清堵作业发生机械伤害 | 人员伤亡 | 1、不接触运转部件，不靠近运转设备。 |
| 2、设备的运转部件有可靠的安全防护装置。 |
| 3、在有机械伤害危险的位置设置警示标识。 |
| 4、检修、清堵落实断电、上锁、挂牌及专人监护措施。 |
| 5、加强安全防护装置巡检，确保安全防护装置完好。 |
| 6、机械开关布局合理，便于操作，标识清楚，防止误操作，严格着装。 |
| 2 | 吊装作业引发起重伤害 | 人员伤亡 | 1、吊装和指挥人员必须经国家有关部门特殊工种专门培训,考试合格，持证上岗。 |
| 2、作业前必须对起重机的机械、电气、安全设施进行全面检查，确保完好。 |
| 3、作业现场专人指挥,信号明确；紧急情况，任何人发出的停车指令都必须立即停止作业。作业现场必须专人监护。 |
| 4、吊装现场必须设置警戒线，设置安全标志，禁止无关人员入内。 |
| 5、夜间作业现场要有充足的照明。 |
| 6、严格执行“十不吊”，遵守磷肥厂起重机具管理规定。 |
| 7、涉及特殊作业组合，必须办理相关票证，落实相应安全措施。 |
| 3 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体、不湿手操作电气设施。 |
| 2、电气设备有效接地、接零。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、上锁、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时用电执行三级配电二级漏电保护，电源线架空，不用有缺陷的电气设施；落实一机一闸一保护。 |
| 6、非专业电工严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、掌握触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |
| 4 | 物体打击 | 人员伤亡 | 1、操作、巡检或检修时，远离运转设备的高速运转部位；不进入高处作业、起重作业的坠物范围； |
| 2、放置物体落实防倾倒、坠落、坍塌措施；不抛掷物件； |
| 3、使用或接触压缩气体、高压水等危险物料，戴好护目镜；管道软硬连接部位捆绑牢固并落实防滑措施。 |
| 4、多人聚集使用铁锹、长柄扳手等作业工具时，观察作业环境，加强作业沟通 |

**供料车间磨浮内操岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 机械伤害 | 人员伤亡 | 1、检修、清堵机械必须严格执行断电、上锁、挂牌，专人监护。 |
| 2、带变频的设备启动，必须加强与现场操作人员的沟通，信号明不准启动。 |
| 3、各机械开关布局必须合理，必须符合两条标准：一是便于操作者紧急停车；二是避免误开其他设备。 |
| 4、制止无关人员进入危险因素较大的机械作业现场。 |
| 5、操作各种机械人员必须经过专业培训，掌握该设备性能的基础知识，经考试合格，持证上岗。 |
| 2 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体，不湿手操作电气设施。 |
| 2、电气设备有效接地、接零。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、上锁、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时用电执行三级配电二级漏电保护，电源线架空，不用有缺陷的电气设施；落实一机一闸一保护。 |
| 6、非专业电工严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、掌握触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |

**供料车间浮选外操（或副操）岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 操作设备、清堵作业发生机械伤害 | 人员伤亡 | 1、不接触运转部件，不靠近运转设备。 |
| 2、设备的运转部件有可靠的安全防护装置。 |
| 3、在有机械伤害危险的位置设置警示标识。 |
| 4、检修、清堵落实断电、上锁、挂牌及专人监护措施。 |
| 5、加强安全防护装置巡检，确保安全防护装置完好。 |
| 6、机械开关布局合理，便于操作，标识清楚，防止误操作，严格着装。 |
| 2 | 吊装作业引发起重伤害 | 人员伤亡 | 1、吊装和指挥人员必须经国家有关部门特殊工种专门培训,考试合格，持证上岗。 |
| 2、作业前必须对起重机的机械、电气、安全设施进行全面检查，确保完好。 |
| 3、作业现场专人指挥,信号明确；紧急情况，任何人发出的停车指令都必须立即停止作业。作业现场必须专人监护。 |
| 4、吊装现场必须设置警戒线，设置安全标志，禁止无关人员入内。 |
| 5、夜间作业现场要有充足的照明。 |
| 6、严格执行“十不吊”，遵守磷肥厂起重机具管理规定。 |
| 7、涉及特殊作业组合，必须办理相关票证，落实相应安全措施 |
| 3 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体，不湿手操作电气设施。 |
| 2、电气设备有效接地、接零。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、上锁、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时用电执行三级配电二级漏电保护，电源线架空，不用有缺陷的电气设施；落实一机一闸一保护。 |
| 6、非专业电工严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、掌握触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |
| 4 | 物体打击 | 人员伤亡 | 1、操作、巡检或检修时，远离运转设备的高速运转部位；不进入高处作业、起重作业的坠物范围； |
| 2、放置物体落实防倾倒、坠落、坍塌措施；不抛掷物件； |
| 3、使用或接触压缩气体、高压水等危险物料，戴好护目镜；管道软硬连接部位捆绑牢固并落实防滑脱措施。 |
| 4、多人聚集使用铁锹、长柄扳手等作业工具时，观察作业环境，加强作业沟通。 |
| 5 | 蒸汽或热水泄漏造成人员灼烫 | 人员伤亡 | 1、输送蒸汽或热水的装置不准发生泄漏；装置法兰连接处应安装落实防飞溅防护。 |
| 2、使用蒸汽及热水，开关阀门应缓慢；作业人员搞好人体隔热防护。 |
| 3、检修输送蒸汽及热水的装置，应先泄压并落实抽堵盲板、开管等特殊作业管理；使用单阀隔绝的或跨区作业的阀门上应上锁； |

**供料车间浓密岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 操作设备、清堵作业发生机械伤害 | 人员伤亡 | 1、不接触运转部件，不靠近运转设备。 |
| 2、设备的运转部件有可靠的安全防护装置。 |
| 3、在有机械伤害危险的位置设置警示标识。 |
| 4、检修、清堵落实断电、上锁、挂牌及专人监护措施。 |
| 5、加强安全防护装置巡检，确保安全防护装置完好。 |
| 6、机械开关布局合理，便于操作，标识清楚，防止误操作，严格着装。 |
| 2 | 蒸汽或热水泄漏造成人员灼烫 | 人员伤亡 | 1、输送蒸汽或热水的装置不准发生泄漏；装置法兰连接处应安装落实防飞溅防护。 |
| 2、使用蒸汽及热水，开关阀门应缓慢；作业人员搞好人体隔热防护。 |
| 3、检修输送蒸汽及热水的装置，应先泄压并落实抽堵盲板、开管等特殊作业管理；使用单阀隔绝的或跨区作业的阀门上应上锁； |
| 3 | 絮凝剂泄漏造成人员滑跌摔伤 | 人员伤亡 | 1、配制絮凝剂时，精心操作防止发生物料溢漫； |
| 2、发现絮凝剂干粉遗散或泄漏在现场，及时彻底清扫干净。 |
| 3、严格控制絮凝剂配制及输送装置，不发生泄漏。检修后的现场清洗干净。 |
| 4、湿滑天气，劝离从装置区通行的外来人员。 |
| 4 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体。 |
| 2、电气设备有效接地、接零。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、上锁、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时用电执行三级配电二级漏电保护，电源线架空，不用有缺陷的电气设施；落实一机一闸一保护。 |
| 6、非专业电工严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、掌握触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |
| 5 | 人员落入浓密池发生淹溺 | 人员伤亡 | 1、安检浓密机，穿好救生衣。 |
| 2、浓密池面及边沿检修或清堵作业，穿好救生衣或系好安全带。 |
| 3、发现浓密机栈桥上的巡检通道上的铁板腐蚀严重时，及时更换 |
|  |  |  |  |

**供料车间压滤主操岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 操作设备、清堵作业发生机械伤害 | 人员伤亡 | 1、不接触运转部件，不靠近运转设备。 |
| 2、设备的运转部件有可靠的安全防护装置。 |
| 3、在有机械伤害危险的位置设置警示标识。 |
| 4、检修、清堵落实断电、上锁、挂牌及专人监护措施。 |
| 5、加强安全防护装置巡检，确保安全防护装置完好。 |
| 6、机械开关布局合理，便于操作，标识清楚，防止误操作，严格着装。 |
| 2 | 吊装作业引发起重伤害 | 人员伤亡 | 1、吊装和指挥人员必须经国家有关部门特殊工种专门培训,考试合格，持证上岗。 |
| 2、作业前必须对起重机的机械、电气、安全设施进行全面检查，确保完好。 |
| 3、作业现场专人指挥,信号明确；紧急情况，任何人发出的停车指令都必须立即停止作业。作业现场必须专人监护。 |
| 4、吊装现场必须设置警戒线，设置安全标志，禁止无关人员入内。 |
| 5、夜间作业现场要有充足的照明。 |
| 6、严格执行“十不吊”，遵守磷肥厂起重机具管理规定。 |
| 7、涉及特殊作业组合，必须办理相关票证，落实相应安全措施 |
| 3、 | 硝酸泄漏造成人员灼烫受伤 |  人员伤亡 | 1、认真巡检，查找硝酸输送及储存装置漏点，发现漏点及时处理。 |
| 2、精心操作，控制各槽、储罐液位在指标范围之内。 |
| 3、输硝酸、过滤机清洗等作业严格落实防硝酸个体着装要求及现场警戒要求。 |
| 4、按照《供料车间硝酸泄漏处置方案》处置。 |
|  |  |  |  |

**供料车间天车（或尾矿天车）岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 抓斗起重机作业引发起重伤害 | 人员伤亡 | 1、抓斗起重机操作人员必须经国家有关部门特殊工种专门培训,考试合格，持证上岗。 |
| 2、作业前必须对起重机的机械、电气、安全设施进行全面检查，确保完好。 |
| 3、天车库内严禁无关人员入内，关好天车库门。库内铲车协作或拖尾矿时，抓斗不从人头上及车头上越过。 |
| 4、严格按岗位操作规程及岗位标准化操作天车。 |
| 5、夜间作业现场要有充足的照明。 |
| 6、天车检修指挥信号明确，精心操作业天车、不误操作、拒绝违章指挥，操作中任何人发出停止信号立即停止作业。 |
| 7、天车不停稳不登车或下天车。 |
| 2 | 登车、下车或巡检发生高处坠落 | 人员伤亡 | 1、上下楼梯扶好扶手。 |
| 2、认真巡检，发现天车防护栏、驾驶室、爬梯缺隐患，及时联系检修。 |
| 3、发生天车故障停车需转移到另一台天车时，系好安全带，双钩交替使用。 |
| 3 | 天车火灾 | 人员伤亡、财产损失 | 1、闻到有绝缘层烧燋的气味时，及时停车查找源头并联系电工处理。 |
| 2、起明火时，及时用干粉灭火器灭火。 |
| 4 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体。 |
| 2、电气设备有效接地、接零。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、上锁、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时用电执行三级配电二级漏电保护，电源线架空，不用有缺陷的电气设施；落实一机一闸一保护。 |
| 6、非专业电工严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、掌握触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |

**供料车间破碎操作岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 操作设备、清堵作业发生机械伤害 | 人员伤亡 | 1、不接触运转部件，不靠近运转设备。 |
| 2、设备的运转部件有可靠的安全防护装置。 |
| 3、在有机械伤害危险的位置设置警示标识。 |
| 4、检修、清堵落实断电、上锁、挂牌及专人监护措施。 |
| 5、明确岗位职责，加强安全防护装置巡检，确保安全防护装置完好。 |
| 6、机械开关布局合理，便于操作、观察，标识清楚，防止误操作，严格着装。 |
| 7、严格遵守《磷酸厂皮带机安全管理规定》。 |
| 2 | 吊装作业引发起重伤害 | 人员伤亡 | 1、未持有特种设备操作证，严禁操作岗位上的起重机械。 |
| 2、不在吊装作业区围观、不在吊物坠落区域停留、不穿越吊装警戒区；吊装作业严格执行监护职责、不离岗。 |
| 3、定期开展起重伤害应急演练。 |
| 3 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体。 |
| 2、电气设备有效接地、接零。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、上锁、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时用电执行三级配电二级漏电保护，电源线架空，不用有缺陷的电气设施；落实一机一闸一保护。 |
| 6、非专业电工严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、掌握触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |
| 4 | 物体打击 | 人员伤亡 | 1、操作、巡检或检修时，远离运转设备的高速运转部位；不进入高处作业、起重作业的坠物范围； |
| 2、放置物体落实防倾倒、坠落、坍塌措施；不抛掷物件； |
| 3、使用或接触压缩气体等危险物料，戴好护目镜；管道软硬连接部位捆绑牢固并落实防滑脱措施。 |
| 4、多人聚集使用铁锹、长柄扳手等作业工具时，观察作业环境，加强作业沟通 |
| 5、不在可能发生落石、飞石的皮带廊外边沿或坡段等区域长时是停留。 |
| 5 | 进矿作业发生车辆伤害 | 人员伤亡 | 1、不进入矿场铲车及转运汽车作业区域；因业务关系必须进入矿场必须先与机车司机联系停车后进入，夜间进入矿场必须穿反光衣。  |
| 2、进矿作业严格按操作规程开停进矿指示灯。 |
| 3、指挥机车司机进矿指挥人员必须处于机车司机视线范围内并离车10米以上的安全距离。 |
| 4、实行行人通道与转矿机车通道人车分流，不翻越栏杆进入转矿机车通道内，穿越机车通道走专用通道口。 |
| 6 | 雷管爆炸 | 人员伤亡 | 1、及时清理电磁铁所收集废料内的雷管。 |
| 2、制止在电磁铁收集物料堆内动火作业。 |

**供料车间配药操作岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 蒸汽或热水泄漏造成人员灼烫 | 人员伤亡 | 1、输送蒸汽或热水的装置不准发生泄漏；装置法兰连接处应安装落实防飞溅防护。 |
| 2、使用蒸汽及热水，开关阀门应缓慢。作业人员搞好人体隔热防护。 |
| 3、检修输送蒸汽及热水的装置，应先泄压并落实抽堵盲板、开管等特殊作业管理；使用单阀隔绝的或跨区作业的阀门上应上锁； |
| 2 | 吊装作业引发起重伤害 | 人员伤亡 | 1、吊装和指挥人员必须经国家有关部门特殊工种专门培训,考试合格，持证上岗。 |
| 2、不在吊装作业区围观、不在吊物坠落区域停留、不穿越吊装警戒区；吊装作业严格执行监护职责、不离岗。 |
| 3、定期开展起重伤害应急演练。 |
| 3 | 操作设备、清堵作业发生机械伤害 | 人员伤亡 | 1、不接触运转部件，不靠近运转设备。 |
| 2、设备的运转部件有可靠的安全防护装置。 |
| 3、在有机械伤害危险的位置设置警示标识。 |
| 4、检修、清堵落实断电、上锁、挂牌及专人监护措施。 |
| 5、明确岗位职责，加强安全防护装置巡检，确保安全防护装置完好。 |
| 6、机械开关布局合理，便于操作、观察，标识清楚，防止误操作，严格着装。 |
| 4 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体。 |
| 2、电气设备有效接地、接零。 |
| 3、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 4、用电设备检修必须断电、上锁、挂牌，专人监护。 |
| 5、临时用电执行三级配电二级漏电保护，电源线架空，不用有缺陷的电气设施；落实一机一闸一保护。 |
| 6、非专业电工严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 7、临时用电办理临时用电票证。 |
| 8、掌握触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |
|  |  |  |  |

**供料车间圆盘皮带岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 违章做卫生时发生机械伤害 | 人员伤亡 | 1、不接触运转部件，不靠近运转设备。 |
| 2、设备的运转部件有可靠的安全防护装置。 |
| 3、在有机械伤害危险的位置设置警示标识。 |
| 4、检修、清堵落实断电、上锁、挂牌及专人监护措施。 |
| 5、明确岗位职责，加强安全防护装置巡检，确保安全防护装置完好。 |
| 6、机械开关布局合理，便于操作、观察，标识清楚，防止误操作，严格着装。 |
| 2 | 做卫生时发生车辆伤害 | 人员伤亡 | 1、做卫生时将力车停放在路口机车司机易于观察到的位置； |
| 2、避开上下班时段进行食堂前卫生区域的清扫工作。 |
| 3、雾天视线不良等天气禁止做路面卫生，公路上做卫生清理性须穿反光衣。 |
| 4、作业人员必须穿好反光衣。 |
|  |  |  |  |