**磷肥厂精制酸车间**

**四**

**知**

**卡**

**包装岗位**

**精制酸车间包装岗位安全生产责任卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 岗位名称 | 包装 | 责任范围 | 工业一铵装置 |
| 序号 | 安全生产职责 | | |
| 1 | 严格执行相关的法律、法规、规章、标准及公司规章制度； | | |
| 2 | 严格遵守本岗位的操作规程和车间的专项规定； | | |
| 3 | 熟悉本岗位的安全控制基本要求，并熟练掌握工业一铵的理化性质、特点及应急处理要求； | | |
| 4 | 熟练掌握本岗位的风险点及职业危害因素，并对外来人员进行安全告知； | | |
| 5 | 严格按包装机使用规范作业，防止发生机械伤害事故； | | |
| 6 | 正确佩戴和使用劳动防护用品，并对外来人员的穿戴情况进行检查、制止及报告； | | |
| 7 | 对属地范围内设备设施、应急、监测、消防、气防设施情况进行检查，有异常情况及时汇报处理，并形成记录； | | |
| 8 | 落实作业前的工艺和设备交出措施，并对属地范围内各种作业的安全措施、行为规范等进行监督检查，及时制止或举报“三违”行为； | | |
| 9 | 参与本岗位相关的工艺危害分析、工作危害分析、开车前安全检查、隐患排查、事故调查、应急演练等； | | |
| 10 | 监督进入属地范围的承包商及外来人员的作业行为； | | |
| 11 | 接受安全生产教育和培训，掌握本岗位所需的安全生产知识，并对安全生产提出合理化建议； | | |
| 12 | 发现异常情况时，及时合理处置并报告班长，紧急情况有权先处理再汇报； | | |
| 13 | 车间和公司制度规定的其它安全职责。 | | |

**精制酸车间包装岗位风险辨识卡**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 主要风险 | 危害 | 主要控制措施 |
| 1 | 皮带机造成人员机械伤害 | 人员伤亡  财产损失 | 1、按时进行巡回检查，及时发现问题，及时反馈处理，保证运转设备的防护装置完好，达到本质安全； |
| 2、规范巡检、作业流程及现场监管，及时制止不规范行为； |
| 3、加大隐患排查力度，及时消除事故隐患，确保设备正常运行； |
| 4、强化教育培训，提高人员安全认知和应急处理水平。 |
| 2 | 触电 | 人员伤亡 | 1、不接触低压带电体，不靠近高压带电体。 |
| 2、在有触电危险的位置设置警示标识。 |
| 3、用电设备检修必须断电、验电、挂牌，专人监护。 |
| 4、临时电源箱设置漏电保护器，实现一机一闸一保护。 |
| 5、非电工人员严禁私自拆、接用电设备及线路。 |
| 6、做好员工触电预防及应急知识培训，定期开展应急演练。 |

**精制酸车间包装岗位操作规程卡**

|  |  |
| --- | --- |
| 主要内容 | 正常控制要点 |
| 包装工艺控制 |  |
| 码垛工艺控制 |  |

**精制酸车间包装岗位应急处置卡**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 应急类型 | 处置措施 |
| 1 | 编织袋失火 | 一、现场处置  1、事故第一发现者应立即向当班班长汇报，当班班长接到汇报后立即向车间主任报告；  2、清离现场周围作业人员，停止所有作业，安排专人在成品仓库各路口设置警戒区接多条消防水带，对现场的火势进行压制。  二、人员救护  1、人员中毒处理：迅速将中毒人员脱离现场，转移至空气新鲜的上风处安全区域，解开衣领保持呼吸道通畅，如呼吸困难，立即进行人工呼吸，  2、人员烧伤处理：迅速将烧伤人员脱离现场，转移至空气新鲜的上风处安全区域，如伤员身上燃烧着的衣服如果一时难以脱下来，可让伤员卧倒在地滚压灭火，或用水浇灭火焰，同时用水进行物理降温 |

**精制酸车间包装岗位应急处置卡**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 序号 | 应急类型 | 处置措施 |
| 2 | 断电跳闸 | 一、现场处置：  二、人员救护：  若发现有人受伤，救护人员佩戴好空气呼吸器，将伤员救出，送医院救治。  三、扩大应急：  向上级汇报，请求其它救援力量。 |