#### **盘车装置的使用**

在汽轮机停机转子静止后，必须立即投入盘车装置，严格遵守下列规定的盘车时间和盘车方式，否则将造成大轴弯曲。盘车时间和盘车方式规定：

1）停机超过24小时

1. 盘车时间和盘车方式连续盘车必须24小时（待汽缸上部外壁温度低于250℃，否则还需延长连续盘车时间）
2. 每30分钟盘动转子1800，按此方式定期盘车（待汽缸上部外壁温度低于200℃）。
3. 每60分钟盘动转子1800，按此方式定期盘车直至汽缸上部温度低于150℃后，才能停止盘车（特殊情况，由班长汇报专工决定）。
4. 如果上下缸温差超过50℃应增加该种方式定期盘车直至机组启动。
5. 盘车结束后，停交流润滑油泵。

2)停机时间在24小时以内：停机时间在24小时以内则保持连续盘车直至机组启动。

#### **盘车时注意事项**

1. 启动盘车之前应先启动低压油泵，运行3—5分钟检查轴承油压、油流正常。严禁无油盘车，如果因特殊原因需无油盘车，必须专工批准，如有异常应立即向班长报告。在汽轮机启动时，加强轴承油温调整及测听振动声音。
2. 盘车启用时，其联锁开关应投入。
3. 停止盘车装置，方可停低压油泵。
4. 在汽轮机冲转2小时前，应投入连续盘车，连续盘车投入的时间应选在定期盘车的时间。
5. 在连续盘车时，汽轮机内部若有磨擦，应检查汽缸外壁上下温差，立即报告班长、专业工程师，并根据当时情况分别对待，如因转子弹性弯曲所引起，应继续连续盘车。如因其它原因，则停止连续盘车改为每30分钟盘动转子1800，直至磨擦声消失为止。
6. 如因特殊需要不能按规定使用盘车装置时应报告班长、专业工程师，并必须征得专业工程师的许可。
7. 因厂用电中断，手动盘车每隔30分钟盘动转子1800直至厂用电恢复投入连续盘车。